



МИНИСТЕРСТВО ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ЭКОЛОГИИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
(Минприроды России)

ПРИКАЗ

г. МОСКВА

20.03.2019

№ 176

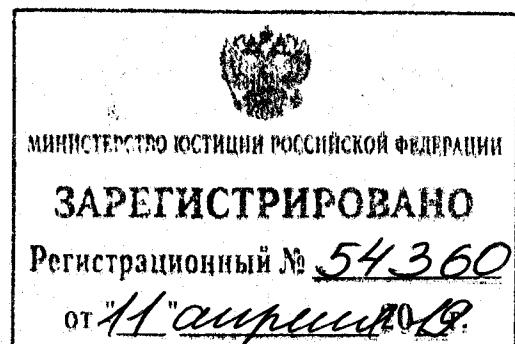
**Об утверждении нормативного документа в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов»**

В соответствии с пунктом 2 постановления Правительства Российской Федерации от 13 февраля 2019 г. № 149 «О разработке, установлении и пересмотре нормативов качества окружающей среды для химических и физических показателей состояния окружающей среды, а также об утверждении нормативных документов в области охраны окружающей среды, устанавливающих технологические показатели наилучших доступных технологий» (официальный интернет-портал правовой информации <http://www.pravo.gov.ru>, 19.02.2019) приказываю:

утвердить прилагаемый нормативный документ в области охраны окружающей среды «Технологические показатели наилучших доступных технологий производства изделий дальнейшего передела черных металлов».

Министр

Д.Н. Кобылкин



Утвержден  
приказом Минприроды России  
от 20.03.2019 № 176

**Нормативный документ в области охраны окружающей среды  
«Технологические показатели наилучших доступных технологий производства  
изделий дальнейшего передела черных металлов»**

Технологические показатели выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, соответствующие наилучшим доступным технологиям

Производственный процесс	Наименование загрязняющего вещества <sup>1</sup>	Единица измерения	Величина
Выбросы от производства горячекатаного плоского проката	Азота диоксид	кг/т	суммарно $\leq 0,4$
	Азота оксид		
	Углерода оксид	кг/т	$\leq 0,4$
Выбросы от производства холдинкатааного плоского проката (включая прокат с покрытиями)	Взвешенные вещества	кг/т	$\leq 0,024^2$
	Азота оксид	кг/т	суммарно $\leq 0,18^3$
	Азота диоксид		
Выбросы от производства сортового проката (в том числе длинномерной продукции)	Углерода оксид	кг/т	$\leq 0,54^4$
	Хлористый водород	кг/т	$\leq 0,03$
	Азота оксид	кг/т	суммарно $\leq 0,44^5$
Выбросы от производства горячедеформированных (горячекатанных и горячепрессованных) труб	Азота диоксид		
	Углерода оксид	кг/т	$\leq 0,5^6$
	Взвешенные вещества	кг/т	$\leq 0,14$
Выбросы от производства горячедеформированных (горячекатанных и горячепрессованных) труб	Азота оксид	кг/т	суммарно $\leq 0,95$
	Азота диоксид		
	Углерода оксид	кг/т	$\leq 1,55$
	Взвешенные вещества	кг/т	$\leq 0,3$

<sup>1</sup> В соответствии с перечнем загрязняющих веществ, в отношении которых применяются меры государственного регулирования в области охраны окружающей среды, утвержденным распоряжением Правительства Российской Федерации от 8 июля 2015 г. № 1316-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 29, ст. 4524).

<sup>2</sup> При использовании огневой зачистки величина составляет  $\leq 0,04$ .

<sup>3</sup> Для производства проката из низкоуглеродистой стали величина составляет  $\leq 0,6$ .

<sup>4</sup> Для производства проката из низкоуглеродистой стали величина составляет  $\leq 4,0$ .

<sup>5</sup> При использовании доменного газа величина составляет  $\leq 0,5$ .

<sup>6</sup> При использовании доменного газа величина составляет  $\leq 0,64$ .

Выбросы от производства холоднодеформированных труб	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно $\leq 3,4$
	Углерода оксид	кг/т	$\leq 0,15$
	Серная кислота	кг/т	$\leq 1,2$
Выбросы от производства сварных (спиралешовных и прямошовных, изготовленных электродуговой сваркой под слоем флюса; электросварных; изготовленных непрерывной печной сваркой) труб	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно $\leq 0,12^7$
	Углерода оксид	кг/т	$\leq 0,12^8$
	Взвешенные вещества	кг/т	$0,17^9$
Выбросы при нанесении покрытий на трубы (эпоксидное, полиэтиленовое, полипропиленовое, цинковое) и фосфатирование муфт	Азота оксид Азота диоксид	кг/т	суммарно $\leq 0,08$
	Углерода оксид	кг/т	$\leq 0,22$
	Хлористый водород	кг/т	$\leq 0,4$
	Взвешенные вещества	кг/т	$\leq 0,14^{10}$

<sup>7</sup> Для спиралешовных труб большого диаметра величина составляет  $\leq 0,65$ .

<sup>8</sup> Для спиралешовных труб большого диаметра величина составляет  $\leq 0,8$ .

<sup>9</sup> Для спиралешовных труб большого диаметра величина составляет  $\leq 1,0$ .

<sup>10</sup> Для цинкового покрытия величина составляет  $\leq 1,6$ .